



INFORMACION GENERAL

El proceso de conversión de desechos orgánicos en abono (compostaje) requiere de un equilibrio preciso de temperatura, humedad y actividad microbiana. La naturaleza proporciona todos estos ingredientes para regenerar la materia orgánica compleja en unidades más pequeñas que puedan ser utilizadas por el suelo. **Bio-Regen™ Compost** (abono), es un acelerador de compostaje muy singular derivado de familias altamente purificadas de humatos, un paquete con una altísima concentración de bacterias sinérgicas y un complejo de aminoácidos naturales biodegradables. Nutrientes esenciales ricos en azúcares han sido agregados para proporcionar una fórmula muy completa para el proceso de conversión de desechos en abono.

El proceso de conversión apropiado ocurre a temperaturas elevadas a un nivel de humedad del 40-60%. La naturaleza usa reacciones complejas, para facilitar la descomposición de estructuras complejas a unidades simples más pequeñas que puedan ser re-utilizadas por plantas y animales. Algunos de los catalizadores que la naturaleza usa para impulsar esta reacción son los humatos. **Bio-Regen™ Compost**, toma este componente natural, lo purifica y lo concentra para crear un acelerador de compostaje que turbo carga el proceso natural. **Carboxx™**, este ingrediente súper-concentrado y de alta reactividad, impulsa una reacción más rápida en el proceso de compostaje.

La mayoría de los competidores de **Compost** no alcanzan a cubrir sus pretensiones, por que usan tecnologías anticuadas que simplemente agregan microbios a los desechos esperando que estos se multipliquen mágicamente y aceleren el proceso de compostaje, sin entender que los microbios son únicamente una parte de el proceso. Con la inclusión de esta mezcla, líder en la industria, de ácido húmico (**Carboxx**) y enzimas, con un paquete seleccionado de microorganismos, **Bio-Regen™ Compost** resuelve de una manera efectiva todos los aspectos relacionados con este proceso, para obtener un compostaje rápido y efectivo, lo cual no puede lograrse con los productos tradicionales.

Cuando agrega **Bio-Regen™ Compost** al proceso de compostaje, éste se activa rápidamente para reducir el tiempo del proceso. **Carboxx**, que es fortificado con nutrientes específicos para el proceso de compostaje, azúcares simples y un paquete específico de microbios, se conjuga con los abundantes microbios autóctonos para estimular un proceso de conversión de triple acción. Esta extensa reacción proporciona la vía para la Bio-regeneración de fuentes complejas de Carbono a estructuras simples que estarán disponibles para ser fácilmente utilizadas por plantas y animales.

COMO USARLO

Bio-Regen™ Compost es un producto altamente concentrado y debe diluirse antes de ser usado, en una proporción no menor de 40 partes de agua por una parte de producto. Para una óptima reacción el agua deberá estar a una temperatura en el rango de 6 a 49° C.

El proceso de compostaje varía según el sustrato. Consulte a su distribuidor más cercano cual es la dosis más adecuada para su caso específico..

INFORMACIÓN TÉCNICA

Bio-Regen™ Compost es una mezcla natural activa de microorganismos unicelulares con un paquete completo de enzimas en una solución de ácido húmico activado que crea un acelerador de compostaje de triple acción. Esta especialmente formulado para mejorar el ambiente y de uso seguro y eficiente.

Efectividad del producto: La efectividad y velocidad de trabajo de este producto, es determinada por ciertos factores, estos podrían ser entre otros:

- **Malos olores:** en la mayoría de los casos es reducido significativamente o eliminado dentro de la primera hora después del tratamiento.
- Tipos de materiales orgánicos complejos: algunos de estos materiales requieren procesos más largos que otros. Nuestra experiencia indica que Compost reduce el proceso de compostaje entre 15 y 25%. Adicionalmente se puede esperar que el valor orgánico y nutricional del producto terminado sea mayor que los procesos tradicionales.
- Humedad y temperatura: El proceso de compostaje efectivo requiere de un equilibrio de humedad y temperatura para un rendimiento máximo. Monitoreo apropiado y volteos periódicos son requeridos.

Cuando se almacena en forma apropiada y en contenedores no abiertos, la vida de anaquel es de 2 años.

VIDA DE ANAQUEL

Para mayor información, contacte a su distribuidor más cercano
Representantes en Guatemala: Grupo Medyfer, S. A., 5a. Ave. 8-63 Zona 18, Residenciales Atlántida, Guatemala 01018, Tel. (502) 2258-5682; Fax. (502) 2258-5683; Email: info@grupomedyfer.com